

SCHOPNOSTI VÝROBCE

Vydané podle čl. 6.8.2.1.23 předpisu RID
v souladu s normou EN ISO 3834-2 a EN 15085-2
pro

NYMWAG CS a.s.
Boleslavská třída 418/54
288 02 Nymburk

K provádění svařecích operací a provozu systému zajištění kvality svařování

Na základě ověření podmínek odborné způsobilosti potvrzuje RAILTEST a.s. schopnost výrobce ke svařování cisteren železničních cisternových vozů, které jsou určeny pro přepravu nebezpečných věcí podle Řádu pro mezinárodní přepravu nebezpečných věcí (RID)

ROZSAH POTVRZENÍ:

- 1) Výroba částí cisteren nebo částí jejich vybavení určených pro přepravu nebezpečných věcí svařováním pro třídy 3, 4.1, 4.2, 4.3, 5.1, 5.2, 6.1, 8, 9 RID
- 2) Povolené metody svařování (podle ISO 4063)
 - ruční obloukové svařování obalenou elektrodou – 111
 - obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu – 135
 - obloukové svařování plněnou elektrodou v aktivním plynu – 138
 - svařování pod tavidlem drátovou elektrodou - 121
 - obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu: TIG, WIG – 141
 - kombinace metod 111+121,

3) Skupiny základních materiálů (podle CEN ISO/TR 15608)

Svařovací procesy Podle ISO 4063	Skupiny základních materiálů Podle CEN ISO/TR 15608
111	1.2, 1.2/8.3
111+121	1.2
121	1.2
135	1.2, 1.2/2.2, 1.2/8.1, 1.2/8.3, 2.2, 3.2
138	1.2
141	1.2, 1.2/8.1, 8.1

4) Odpovědní pracovníci svařečského dozoru

Ing. Jiří Matuna	EWT	odpovědný svařečský dozor
Radek Musil	IWT	zástupce svařečského dozoru
Ing. Lenka Kravciová	IWT	zástupce svařečského dozoru / smluvní
Ing. Ondřej Dudáš	IWE	zástupce svařečského dozoru
Petr Koláčný	IWT	zástupce svařečského dozoru
Roman Ilavský	IWT	zástupce svařečského dozoru
Karel Pop	EWT	zástupce svařečského dozoru
Jaroslav Doubek	IWP	zástupce svařečského dozoru

- 5) Před svařováním, v jeho průběhu a po svařování musí být dodržena ustanovení kapitoly 6.8 předpisu RID, příslušných norem pro svařování a pro tlakové nádoby. Příslušné postupy musí být stanoveny a schváleny v souladu s ČSN EN ISO 15607 až 15614.
- 6) Veškeré změny podmínek ovlivňujících platnost tohoto potvrzení musí být oznámeny fy. RAILTEST a.s.
- 7) Přílohy
- Certifikát EN 15085-2:2020+A1:2023 klasifikační úroveň CL1
 - Certifikát ČSN EN ISO 3834-2:2021
 - Seznam WPQR
 - Seznam svářečů
 - Seznam pracovníků NDT
- 8) Toto Potvrzení schopnosti výrobce PSV 01-25 plně nahrazuje Potvrzení schopnosti výrobce č. PSV 01/24 ze dne 29.2.2024.

Platnost potvrzení do:

22.3.2030

**RAILTEST** a.s.
Dělnická 1408/29, 405 02 Děčín VI
IČ: 25498916 DIČ: CZ699000943

V Děčíně dne 12.6.2025
Ing. Michal Kohoutek